

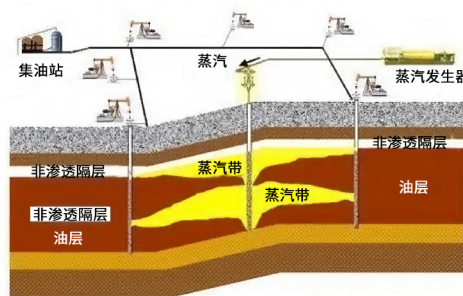
扫二维码获取
更多产品资讯

稠油热采采用新型纳米保温油井管

应用场景、行业痛点

#本段关键词# 稠油 超稠油油田开采 SAGD技术 稠油粘度高 流动性差 高温蒸汽输送 热量损失 安全与环保

在陆地和海洋稠油油田开采中,尤其是采用SAGD技术时,面临的主要挑战包括稠油粘度高、流动性差及高温蒸汽输送过程中的显著热量损失。传统管道不仅增加了能源消耗和开采成本,还在极端环境下(如极寒或深海)表现出性能不稳定,导致维护频繁、设备损坏风险增加。此外,高温蒸汽泄漏可能引发安全事故,并且不符合日益严格的环保法规。



稠油热采热流体驱替的技术方法

产品简介

#本段关键词# 百米温降不超过0.7℃ 纳米保温 常规连接方式 强度保护设计 管端密封结构 温度变化极大降低 扭转挤压适应性

天阳的纳米保温油井管不仅保持了常规油井管的连接方式(如接箍连接),更在其外侧集成了先进的纳米保温材料、独特的强度保护和管端密封结构设计,极大降低了管内介质的温度变化,实测375℃高温蒸汽百米温降不超过0.7℃,并完全适应井下扭转、挤压等工况。

性能特点、关键数据及检测报告

- 优异的保温性能:
三轮次注汽试验,百米温降不超过0.7℃,保温性能极其显著。
- 可靠密封与耐用性:
解决了保温层端口密封可靠性问题,抗扭挤能力优,可反复使用,延长使用寿命。
- 轻巧灵活的设计:
结构轻巧、体积小,特别适合SAGD深井作业,易于安装和运输。
- 长寿命保障:
使用寿命 ≥ 10 年(正常作业条件下),减少更换频率和维护成本。

